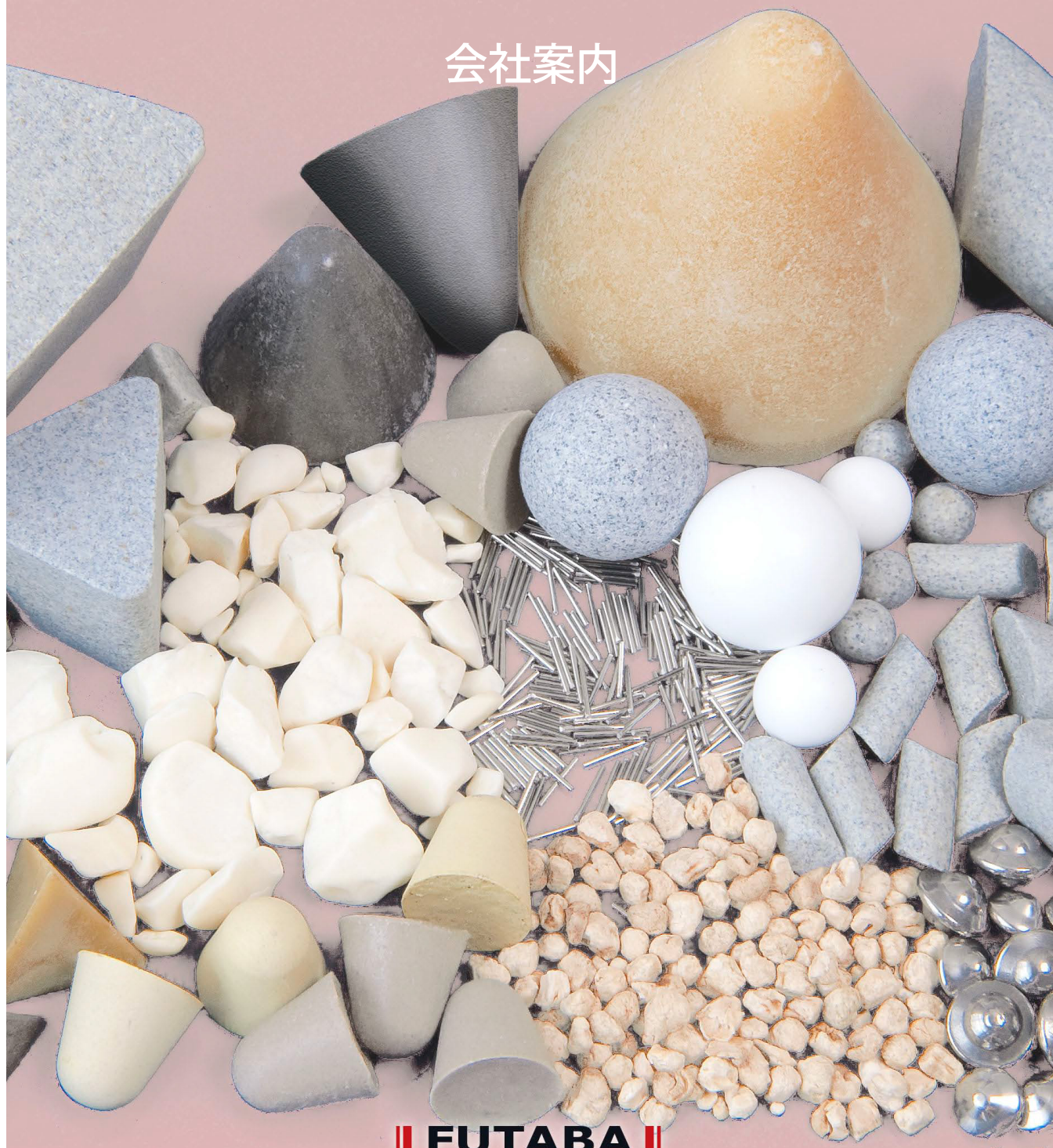


|| FIT ||

株式会社フィット

会社案内



|| FUTABA ||

二葉産業株式会社
グループ企業

<http://www.fit-finishing.co.jp>

TEL : 052-739-0671 FAX : 052-739-0672 メール : mail@fit-finishing.co.jp

「で 挨 拶」

当社は 1998 年（平成 10 年）に石黒富廣がバレル研磨材、機械の製造、輸入、販売を目的に名古屋市港区に於いて設立、当初から中国での製造を行い、高品質且つ低価格での商品提供を実現しております。

今なお、厳しさを増し続ける研磨加工の市場ではありますが、常に、最新の技術や情報を積極的に吸収し、よりよい製品でお客様のニーズにお応えできる様、たゆまぬ努力を続けて参りました。

今後、日本国内はもとより、海外での生産がますます進む中、東南アジアを始めとする諸外国でもご愛顧賜れるよう、国際競争力にも磨きをかけ、顧客の皆様のお役に立つべく、努力邁進して行く所存です。

私共はこの研磨事業を通じ、社会に貢献し、相互の繁栄と環境との調和を希求し、企業としての使命を全うすべく、一つ一つ信頼と実績を積み重ねて参りたいと存じますので、一層のお引き立てをよろしくお願い申し上げます。

代表取締役社長 笠間敦嗣



（二葉産業株式会社内）

「会 社 概 要」

社名 株式会社フィット

創立 平成 10 年 5 月

資本金 12,000,000 円

事業内容 バレル研磨材、設備の製造、輸入及び販売

所在地 〒463-0808 名古屋市守山区花咲台二丁目 501 番地

T E L : 052-739-0671

F A X : 052-739-0672

取引銀行 三菱東京UFJ銀行 柳橋支店

グループ会社：二葉産業株式会社 二葉産業（香港）有限公司 福搭巴表面处理材料（深圳）有限公司

「会 社 沿 革」

平成 10 年 5 月 名古屋市港区に於いてバレル研磨材、設備の製造、輸入販売を目的に会社を設立する。

平成 13 年 5 月 名古屋市中川区に移転

平成 21 年 3 月 二葉産業株式会社の全額出資会社となる

平成 21 年 5 月 名古屋市守山区の二葉産業株式会社内に移転

アクセス

【名古屋方面からお越しの方】

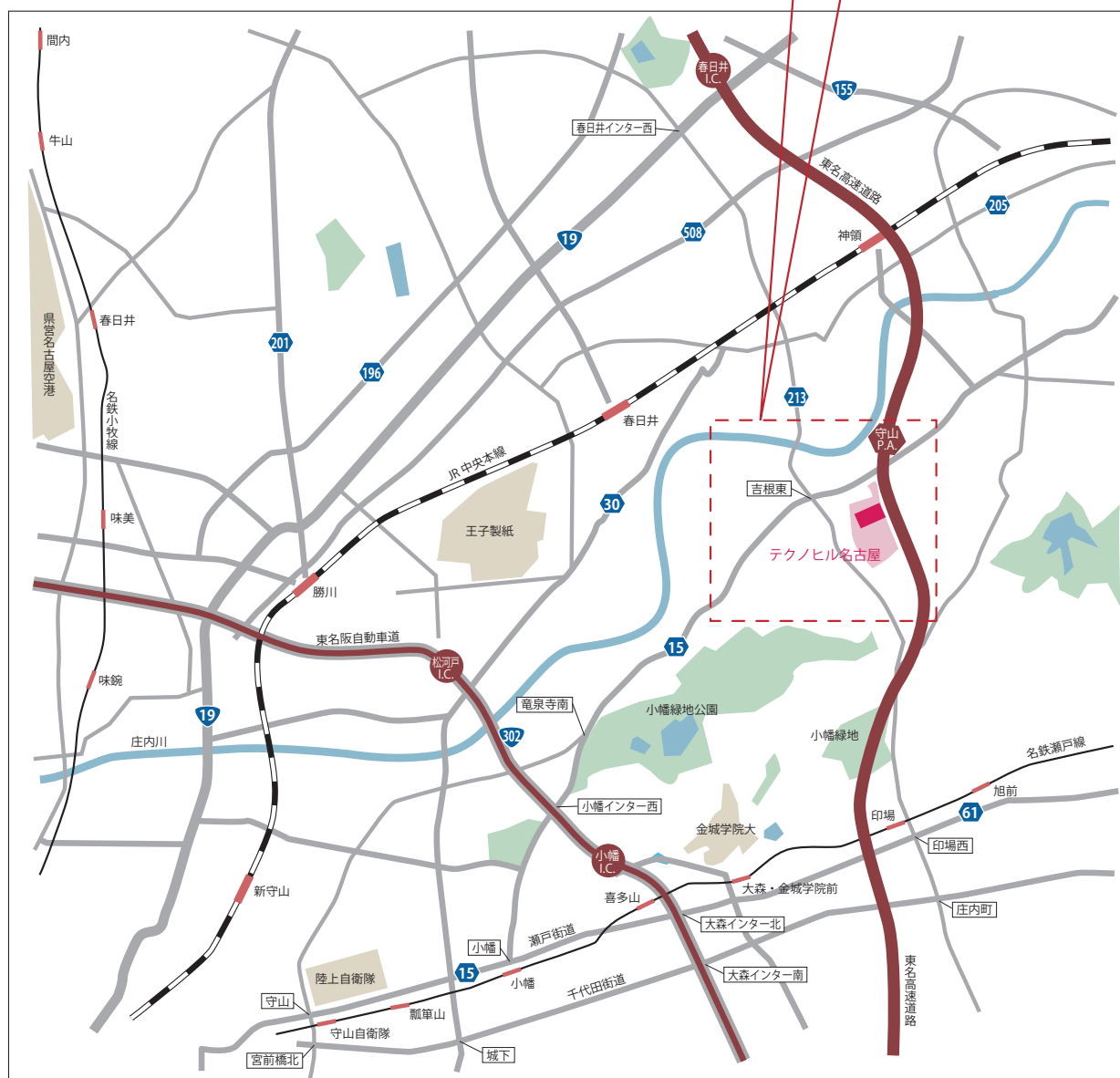
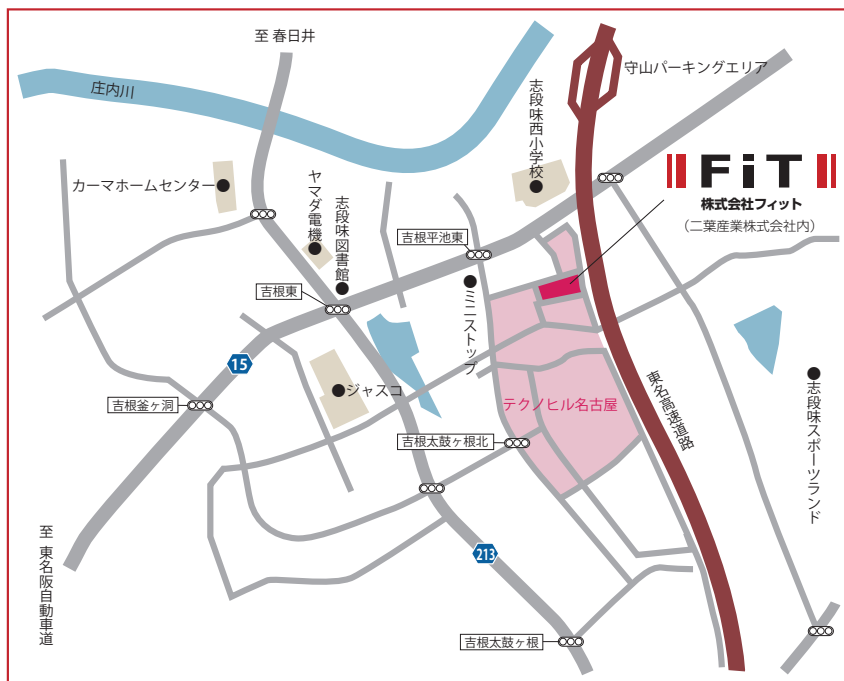
大曽根方面から瀬戸街道を東へ、「小幡」交差点を左折、道なりに尾張旭方面へ、ジャスコを越え「吉根平池東」交差点を右折、すぐを左折。

【春日井 IC からお越しの方】

19号バイパスを名古屋方面へ、「春日井インター西」交差点を左折「吉根東」交差点を左折し「吉根平池東」交差点を右折、すぐを左折。

【東名阪自動車道でお越しの方】

「松河戸 IC」「小幡 IC」から国道302号へ、「小幡インター西」交差点を尾張旭方面へ、ジャスコを越え「吉根平池東」交差点を右折、すぐを左折。



関連会社

二葉産業

【グループ会社】



社名：二葉産業株式会社
 代表者：笠間敦嗣
 郵便番号：〒463-0808
 住所：名古屋市守山区花咲台二丁目 501 番地
 Phone：052-739-0661
 Fax：052-739-0666
 事業内容：表面処理資材、設備の販売・カチオン電着
 塗装・めっき、塗装用治具の製造販売
 関連会社：鋭光飛展合成材料有限公司

二葉香港

【グループ会社】



社名：二葉産業（香港）有限公司
 代表者：相馬寛
 住所：Flat C 15/F
 Skyline Tower No.18
 Tong Mi Road, Kowloon, HK
 Phone：852-2455-0938
 Fax：852-2455-0889
 事業内容：表面処理用材料・治具設備・機器の販売、
 貿易業務

福搭巴表面处理材料(深圳)有限公司

【グループ会社】



社名：福搭巴表面处理材料(深圳)有限公司
 代表者：相馬 寛
 住所：深圳市宝安区福永街道橋南商業街 福霖大廈 606
 Phone：0755-29441551
 Fax：0755-29441553
 事業内容：表面処理用材料・治具設備・機器の販売、
 貿易業務

明光工業

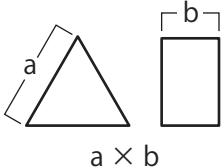
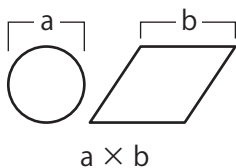


社名：明光工業株式会社
 代表者：笠間俊介
 郵便番号：〒491-0823
 住所：一宮市丹陽町五日市場本地 45 番地
 Phone：0586-76-5811
 Fax：0586-77-0994
 事業内容：
 自動ラックライン（亜鉛・錫・ニッケル・クロム・銅）
 自動バレルライン（亜鉛・錫・ニッケル・銀・銅）
 手作業ショップ（亜鉛・錫・ニッケル・クロム・金・銀・銅）
 無電解ニッケルライン（大型・小型・精密電子部品用）
 研磨ライン・脱脂ライン

FiT Ceramics Media



高品質かつ低価格なコストパフォーマンスに優れた焼成メディアです。
粗仕上げから光沢仕上げまであらゆるニーズに合わせ
形状・配合・サイズを各種豊富に取り揃えております。

用途	品名	T	AC	B
形状寸法		三角形	円筒形アングルカット	球形
				
				
粗研磨用	E	40 × 25 15 × 12 30 × 20 10 × 8 25 × 20 6 × 6	30 × 40 10 × 15 25 × 35 6 × 10 15 × 20	φ 20 φ 8 φ 16 φ 6 φ 14 φ 4 φ 10
中研磨用	M	30 × 20 6 × 6 25 × 20 4 × 4 15 × 12 3 × 3 10 × 8	30 × 40 10 × 15 25 × 35 6 × 10 15 × 20 4 × 6	φ 20 φ 8 φ 16 φ 6 φ 14 φ 4 φ 10
仕上研磨用	F	30 × 20 6 × 6 25 × 20 4 × 4 15 × 12 3 × 3 10 × 8	15 × 20 6 × 10 10 × 15 4 × 6	
光沢用	AF			φ 10 φ 5 φ 8 φ 4 φ 6 φ 2

形式説明



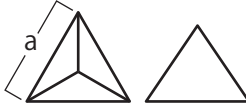
用途
(E・M・F・AF) 形状
(T・AC・B) 寸法

【例】粗研磨用・三角形・サイズ 40×25 の場合 = ET40×25

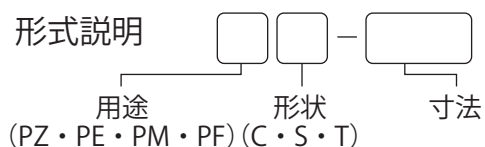
(20kg 入)

FiT Plastic Media

微細な研磨材と樹脂を硬化させ軟質金属（亜鉛・アルミ・銅・真鍮など）の
バリ取り、平滑仕上げに最適なソフトメディアです。
軽くて、変形・打痕及び表面硬化を起こしにくいのが特徴です。

用途	品名	C	S	T
形状寸法		円錐	砲弾型	正三角錐
				
				
重切削用	PZ	40 15 30 10 20 7	30 20 15 10	30 20 15 10
切削用	PE	40 15 30 10 20 7	30 20 15 10	30 20 15 10
中切削用	PM	50 15 40 10 30 7 20	30 20 15 10	30 20 15 10
軽切削用	PF	40 15 30 10 20	30 20 15 10	30 20 15 10

形式説明



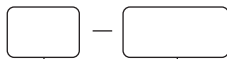
【例】重切削用・円錐・サイズ 40 の場合 = PZC-40

(20kg 入)

FiT 特殊メディア

	品名(材質)	形状	番手	サイズ	番手	サイズ
乾式	WN (クルミ殻)	塊状 	#5	3.98~5.25mm	#7	2.83~3.48mm
			#8	2.58~3.48mm	#9	2.02~2.83mm
			#10	2.04~2.58mm	#12	1.67~2.04mm
			#14	1.44~1.67mm	#16	1.22~1.44mm
			#20	0.98~1.22mm	#24	0.80~0.98mm
			#30	0.63~0.80mm	#38	0.42~0.63mm
			#46	0.36~0.49mm	#60	0.30~0.42mm
			#80	0.22~0.30mm		
	CC (コーン芯)	塊状 	#4-6	3.48~5.25mm	#6-8	2.58~3.48mm
			#8-10	2.04~2.58mm	#10-14	1.44~2.04mm
			#14-20	0.98~1.44mm	#20-40	0.42~0.98mm
			#40-60	0.30~0.42mm	#60-80	0.22~0.30mm
			#80	0.22mm~微粉		
湿式	3P	塊状 	#10	2.5~3.2mm	#12	2.1~2.5mm
			#14	1.8~2.1mm	#16	1.6~1.8mm
	AFP	塊状 	1	30~10mm	3	9.5~5.6mm
			4	6.7~3.35mm	5	5.6~1.0mm
			10	3.35~1.0mm	20	1.4~0.5mm

形式説明



材質

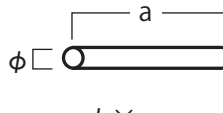
(WN・CC・3P・AFP)

番手

【例】クルミ殻・番手 #5 の場合 = WN-#5

(20kg 入)

FiT 金属メディア

品名	形状			サイズ	
スチールボール	球形			φ4.8mm φ4.0mm φ3.2mm	φ2.8mm φ2.6mm φ1.6mm
スプートニック	土星形			φ5.8mm	φ3.8mm
スチールピン	針状			φ0.6×7 φ0.6×5 φ0.5×5	φ0.4×5 φ0.3×5 φ0.3×3

FiT コンパウンド

FiT コンパウンドは、研磨効果を向上させる補助剤であり
洗浄・緩衝・防錆・潤滑作用を促進する為の研磨助剤です

粉末コンパウンド

	加工目的					加工物の材質					環境・作業性					
品名	スケール取り	脱脂	粗仕上	光沢仕上	防錆	鉄・銅	ステンレス	アルミニウム	亜鉛	銅	非P RTR 該当	無窒素	無リン	pH (2% 水溶液)	使用量 (g / リットル)	梱包 (kg)
GBH-1				○	○	◎	○	○	○	○				9.4~9.7	10~20	20
FS-200				○		○	◎					○	○	11~11.5	10~20	20
GBH-2				○	○	○	◎	○	○	○			○	9~9.5	9~9.5	20
FPA				○	○	○	○	○					○	7.8~8.2	10~20	15
FRD		○			○	○						○		12.3~13	10~20	20
FAC	○					○	○	○		○		○		4.5~5	10~20	20
FRE		○			○	○								12.2~12.8	15~25	20
MS-3					○	○	○				○			11.0~11.7	10~20	20

液体コンパウンド

	加工目的					加工物の材質					環境・作業性					
品名	スケール取り	脱脂	粗仕上	光沢仕上	防錆	鉄・銅	ステンレス	アルミニウム	亜鉛	銅	非P RTR 該当	無窒素	無リン	pH (2% 水溶液)	使用量 (水 1 リットル に対し)	梱包 (kg)
F-5S				○	○	◎	◎	○	○	○	○		○	8.8~9.2	10~15	18
F-5				○		○	◎	◎	○	○		○	○	9.0~9.6	15~25	18
F-1				○	○	○	○	◎	○	○			○	8.5~9.0	15~25	18
FK-5				○	○	◎	◎	◎	○	○	○		○	8.3~8.7	10~20	18
F-3N				○	○	○	◎	◎	○	○			○	9.2~9.7	20~25	18
FA-2				○					○	○	○		○	8.5~9.0	15~20	18
FB-2				○	○	○	◎	◎	○	○			○	8.5~9.0	15~20	18
FR-2				○	○	◎	◎	◎	○	○			○	9.2~9.8	20~30	18
FB-5		○			○	○	○	○	○	○		○	○	7.0~8.0	20~30	18
FL-1		○			○	○	○	○	○	○				9.5~9.9	10~20	18
F-14N				○	○	○	◎	○	○	○	○		○	8.4~9.0	10~20	18
FP-100					○	○					○		○	11.2~11.8	10~20	20
FL-1000				○	○	◎	◎	○	○	○	○		○	10.0~11.0	10~20	18

防錆用コンパウンド

	加工目的					加工物の材質					環境・作業性					
品名	スケール取り	脱脂	粗仕上	光沢仕上	防錆	鉄・銅	ステンレス	アルミニウム	亜鉛	銅	非P RTR 該当	無窒素	無リン	pH (2% 水溶液)	使用量 (水 1 リットル に対し)	梱包 (kg)
LH-5S					○	○					○		○	10~10.5	15~25	18
LH-5W					○	○					○		○	10~10.5	15~25	18

光沢仕上用
洗浄用
脱脂用
防錆用